



# COMUNE DI SANTO STEFANO DEL SOLE

Provincia di Avellino

Ufficio Tributi

## IMPOSTA MUNICIPALE UNICA

Si informano i contribuenti che sul sito [www.comune.santostefanodelsole.av.it](http://www.comune.santostefanodelsole.av.it) è possibile calcolare l'imposta dovuta per **IMU 2013** e stampare il modello F24 per effettuare il pagamento.

### I.M.U.

Il Decreto Legge 201/2011, convertito dalla Legge 214 del 22.12.2011, all'art. 13 comma 1, prevede l'istituzione, in tutti i Comuni del territorio nazionale, dell'**IMU SPERIMENTALE** fino al 2014.

Il Consiglio Comunale con delibera n. 20 del 30/04/2013 ha determinato le aliquote IMU riferite all'anno 2013 come segue:

<b>Abitazione principale e pertinenze agevolate</b>	<b>4,00 per mille</b>
<b>Edifici rurali strumentali (D10)</b>	<b>2,00 per mille</b>
<b>Altri immobili, aree edificabili, terreni agricoli</b>	<b>9,00 per mille</b>

**ABITAZIONE PRINCIPALE** si intende una sola unità immobiliare nella quale il contribuente (che la possiede a titolo di proprietà, diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi e superficie) ha la dimora abituale e la propria residenza anagrafica, in conformità alle risultanze anagrafiche.

Sono considerate **pertinenze**, limitatamente ad **una unità per singola fattispecie**, le categorie **C/2** (magazzini, depositi), **C/6** (autorimesse, stalle, scuderie) e **C/7** (tettoie aperte o chiuse).

Viene applicata l'aliquota propria dell'abitazione principale e relative pertinenze anche alle fattispecie di cui all'articolo 6, comma 3-bis, del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 504 (*ex alloggio coniugale*) nonché ai soggetti di cui all'articolo 3, comma 56, della legge 23 dicembre 1996, n. 662. (*anziani o disabili che acquisiscono la residenza in istituti di ricovero o sanitari a seguito di ricovero permanente, a condizione che la stessa non risulti locata*), ed gli immobili di proprietà di iscritti **AIRE** a condizione che non risultano locati e ceduti a terzi.

### BASE IMPONIBILE

Per i fabbricati iscritti in catasto, il valore è costituito da quello ottenuto applicando all'ammontare delle rendite risultanti in catasto, vigenti al 1° gennaio dell'anno di imposizione, rivalutate del **5 per cento** ai sensi dell'articolo 3, comma 48, della legge 23 dicembre 1996, n.662, i seguenti moltiplicatori:

- 160** per i fabbricati classificati nel gruppo catastale A e nelle categorie catastali C/2, C/6 e C/7, con esclusione della categoria catastale A/10;
- 140** per i fabbricati classificati nel gruppo catastale B;
- b-bis*) **80** per i fabbricati classificati nella categoria catastale D/5;
- 80** per i fabbricati classificati nella categoria catastale A/10;

- d) **60** per i fabbricati classificati nel gruppo catastale D, ad eccezione dei fabbricati classificati nella categoria catastale D/5; tale moltiplicatore è elevato a 65 a decorrere dal 1° gennaio 2013;
- e) **55** per i fabbricati classificati nella categoria catastale C/1;
- f) **140** per i fabbricati classificati nelle categorie C/3, C4 e C5.

**Per i terreni agricoli**, il valore è costituito da quello ottenuto applicando all'ammontare del reddito dominicale risultante in catasto, vigente al 1° gennaio dell'anno di imposizione, rivalutato del 25 per cento ai sensi dell'articolo 3, comma 51, della legge 23 dicembre 1996, n. 662, un moltiplicatore pari a **130**. Per i coltivatori diretti e gli imprenditori agricoli professionali iscritti nella previdenza agricola il moltiplicatore è pari a **110**.

**ABOLIZIONI** - sono decadute le norme previste dal regolamento comunale sull'I.C.I. e quindi vengono abolite per legge le seguenti agevolazioni:

- a) comodato a parenti;
- b) edifici rurali;

### **AGEVOLAZIONI**

**Per gli immobili aventi le seguenti caratteristiche si applica la riduzione del 50%**

- a) fabbricati inagibili;
- b) fabbricati di interesse storico-culturale

### **DETRAZIONE**

per l'unità immobiliare adibita ad abitazione principale del soggetto passivo e per le relative pertinenze, si detraggono, fino a concorrenza del suo ammontare, **euro 200,00** rapportati al periodo dell'anno durante il quale si protrae tale destinazione; se l'unità immobiliare è adibita ad abitazione principale da più soggetti passivi, la detrazione spetta a ciascuno di essi proporzionalmente alla quota per la quale la destinazione medesima si verifica. Per gli anni 2012 e 2013 la detrazione prevista è maggiorata di **50,00 euro per ciascun figlio di età non superiore a 26 anni**, purché dimorante abitualmente e residente anagraficamente nell'unità immobiliare adibita ad abitazione principale. L'importo della maggiorazione, al netto della detrazione di base, **non può superare l'importo massimo di euro 400,00**.

### **VERSAMENTI:**

#### ✓ **ABITAZIONE PRINCIPALE - TERRENI - E FABBRICATI RURALI-**

L'imposta è dovuta per anno solare proporzionalmente alla quota ed ai mesi dell'anno nei quali si è protratto il possesso; a tal fine il mese durante il quale il possesso è durato per almeno 15 giorni è computato per intero. Il contribuente potrà versare l'imposta dovuta anche in 2 rate le cui scadenze sono fissate come segue:

- a) entro il **16 settembre la prima rata** corrispondente al 50% della intera imposta;
- b) entro il **17 dicembre la rata a saldo**.

Il contribuente può tuttavia effettuare il versamento in un'unica soluzione, entro il termine del **16 settembre**.

Per i tardati e/o omessi versamenti saranno applicate le sanzioni e gli interessi previsti dalla normativa vigente in materia.

#### ✓ **ALTRI IMMOBILI:**

L'imposta è dovuta per anno solare proporzionalmente alla quota ed ai mesi dell'anno nei quali si è protratto il possesso; a tal fine il mese durante il quale il possesso è durato per almeno 15 giorni è computato per intero. Il contribuente potrà versare l'imposta dovuta in **2 rate** le cui scadenze sono fissate come segue:

- a) entro il **17 giugno la prima rata** corrispondente al 50 % dell'imposta;
- b) entro il **17 dicembre la rata a saldo dell'imposta complessivamente dovuta per intero anno, salvo con conguaglio sulla prima rata**

L'Ufficio IMU **non recapiterà** i bollettini di c.c. per il pagamento dell'imposta dovuta, che dovrà essere effettuato a mezzo modello **F24**.

L'ufficio IMU è disponibile **tutti i giorni feriali**, escluso il sabato, per fornire chiarimenti dalle ore 9,30 alle ore 13,00.

I codici da utilizzare nella compilazione del modello F24 sono i seguenti:

1357 **codice comune di Santo Stefano del Sole**

3912 **abitazione principale e relative pertinenze** (destinatario il Comune);

3913 **fabbricati rurali ad uso strumentale** (destinatario il Comune);

3914 **terreni agricoli** (destinatario il Comune);

3916 **aree fabbricabili** (destinatario il Comune);

3918 **altri fabbricati** (destinatario il Comune)

3923 **interessi da accertamento** (destinatario il Comune)

3924 **sanzioni da accertamento** (destinatario il Comune)

### **DICHIARAZIONE**

Sussiste l'obbligo di dichiarazione nei seguenti casi:

- ✓ acquisizione o perdita del diritto di abitazione principale;
- ✓ variazione del valore venale delle aree edificabili;
- ✓ il venir meno del diritto reale di altri soggetti sull'immobile di cui si è proprietari;
- ✓ altre variazioni non oggetto di variazioni catastali.

### **AREE FABBRICABILI**

L'importo al mq. moltiplicato per i mq posseduti, darà il valore venale dell'area su cui applicare l'aliquota **del 9 per mille** e calcolare l'imposta dovuta.

Ai fini dell'imposta un edificio in rovina o un fabbricato accatastato in corso di costruzione (**F03**) deve essere qualificato come area edificabile.

## **I N F O R M A**

# **SOSPENSIONE DI PAGAMENTO PER L'ACCONTO 2013**

Per l'anno **2013** il versamento della prima rata dell'IMU, fissata al 17 giugno 2013, è rinviata al 16 settembre per le seguenti categorie di immobili.

- |  |
|--|
| - Abitazione principale e relative pertinenze, esclusi i fabbricati classificati nelle categorie A/1, A/8 e A/9  |
| - Unità immobiliari appartenenti alle cooperative edilizie a proprietà indivisa, adibite ad abitazione principale e relative pertinenze dei soci assegnatari   |
| - Terreni agricoli e fabbricati rurali (di cui all'articolo 13, commi 4, 5 e 8 del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito, con modificazioni, dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214, e successive modificazioni) |

Per qualsiasi ulteriore chiarimento il contribuente potrà rivolgersi al Responsabile del Procedimento Geom. Domenico Mariconda presso l'ufficio patrimonio di questo Ente tel. 0825/ 673053 int. 6- fax 0825 – 673444- e mail- d.mariconda@comune.santostefanodelsole.av.it.

**IL Responsabile del Servizio**  
**Ass.re Giuseppe Pellicchia**

**IL SINDACO**  
**Dott. Carmine Ragano**