

Prot. N. 1243
del 13 MAR 2018

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ (art. 47 del D.P.R. 445/2000)

Il/la sottoscritto/a Torcello Giovanni, C.F. TRCGNN75H40J354W,
nato/a il 10.06.1975 nel Comune di Santo Stefano del Sole (AV) Prov. AV,
residente in Santo Stefano del Sole alla via Pavino 35 n. 24

nella sua attuale qualità di (barrare la casella che interessa):

- Sindaco
 Assessore Comunale
 Consigliere Comunale

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 s.m.i., per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità, ed impegnandosi ad aggiornare la presente dichiarazione in caso di successiva modifica dei dati nella stessa evidenziati,

DICHIARA

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. c), del D. Lgs. n. 33/2013 s.m.i.:

di percepire i seguenti compensi connessi all'assunzione della carica:

di non percepire compensi connessi all'assunzione della carica;

di percepire i seguenti importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici:

di non percepire importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici;

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d), del D. Lgs. n. 33/2013 s.m.i.:

di avere assunto le seguenti cariche presso Enti pubblici e privati:

Art. 14, comma 1, lett. d) del D.Lgs. n. 33/2013 s.m.i. - Dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso Enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
Oggetto della carica	Denominazione Ente pubblico o privato	Periodo	Compenso
1)			
2)			

Ovvero

Si Allega dichiarazione.

di non avere assunto altre cariche presso Enti pubblici o privati;

DICHIARA

altresi,
ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. e), del D. Lgs. n. 33/2013 s.m.i.:

di avere assunto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i seguenti compensi:

Art.14, comma 1, lett. e) del D.Lgs. n. 33/2013 s.m.i.– Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti

Oggetto dell'incarico	Denominazione committente	Periodo	Compenso
1)			
2)			

Ovvero

di non avere assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Santo Stefano del Sole, li 13.03.2018

Firma



Dichiara, infine, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D. Lgs. n. 196/2003 s.m.i., che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Santo Stefano del Sole, li 13.03.2018

Firma





COMUNE DI
SANTO STEFANO DEL SOLE
(Provincia di Avellino)

Prot. N. 5609
del 04 DIC 2017

AL SIG. SINDACO E PRESIDENTE
DEL CONSIGLIO COMUNALE DI
SANTO STEFANO DEL SOLE (AV)

E p.c. ALLA SPETT.LE SEGRETARIA COMUNALE
DOTTORESSA DORA PEZZELLA

DICHIARAZIONE DI DESTINAZIONE GETTONI DI PRESENZA

I SOTTOSCRITTI, TORIELLO GIOVANNI NATO A SANTO STEFANO DEL SOLE (AV) IL 10/06/1795 ED IVI RESIDENTE ALLA VIA PROVINCIALE 35, FIORE CARMELLINA, NATA AD AVELLINO IL 15/09/1965 E RESIDENTE ALLA STRADA PROVINCIALE 109 N°12 E DE IESU RAFFAELE, NATO AD AVELLINO IL 17/02/1971 E RESIDENTE ALLA VIA VITO VINGO N°24, IN QUALITA' DI CONSIGLIERI COMUNALI ED IN MERITO ALLE NOSTRE SPETTANZE PER I GETTONI DI PRESENZA DEI CONSIGLI COMUNALI,

DICHIARANO

DI VOLER DESTINARE TALI FONDI E QUINDI DI PREDISPORRE I BILANCI, CON UN APPOSITO FONDO DA DESTINARSI OGNI DUE ANNI, ALL'ACQUISTO DI MATERIALE LUDICO DA COLLOCARE NEL TERRITORIO DI SANTO STEFANO DEL SOLE E DA DESTINARSI AI BAMBINI DELLA NOSTRA CITTADINZA, CON LA COSTITUZIONE DI UNA COMMISSIONE COMUNALE, A TITOLO GRATUITO, CHE DOVRA' ESSERE COSTITUITA DAGLI STESSI CONSIGLIERI DI MINORANZA, E CHE DECIDERA', COSA ACQUISTARE E DOVE COLLOCARE DETTO MATERIALE.

SICURI DI UNA POSITIVA RISPOSTA ALLA PRESENTE, PORGIAMO DISTINTI SALUTI.

SANTO STEFANO DEL SOLE, 30/11/2017

I DICHIARANTI