

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÁ (art. 47 del D.P.R. 445/2000)

Il/la sottoscritto/a SARA FEBBRARIELLO, C.F. FB85RA89H59A509P,
nato/a il 19/06/1989 nel Comune di AVELLINO Prov. AV,
residente in SANTO STEFANO DEL SOLE alla via PROVINCIALE 35 n. 22

nella sua attuale qualità di (barrare la casella che interessa):

- Sindaco
 Assessore Comunale
 Consigliere Comunale

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 s.m.i., per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità, ed impegnandosi ad aggiornare la presente dichiarazione in caso di successiva modifica dei dati nella stessa evidenziati,

DICHIARA

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. c), del D. Lgs. n. 33/2013 s.m.i.:

di percepire i seguenti compensi connessi all'assunzione della carica:

CONSIGLIERE

di non percepire compensi connessi all'assunzione della carica;

di percepire i seguenti importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici:

di non percepire importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici;

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d), del D. Lgs. n. 33/2013 s.m.i.:

di avere assunto le seguenti cariche presso Enti pubblici e privati:

Art. 14, comma 1, lett. d) del D.Lgs. n. 33/2013 s.m.i. - Dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso Enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
Oggetto della carica	Denominazione Ente pubblico o privato	Periodo	Compenso
1)			
2)			

Ovvero

di non avere assunto altre cariche presso Enti pubblici o privati;

DICHIARA

altresi,
ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. e), del D. Lgs. n. 33/2013 s.m.i.:

di avere assunto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i seguenti compensi:

Art.14, comma 1, lett. e) del D.Lgs. n. 33/2013 s.m.i.– Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti			
Oggetto dell'incarico	Denominazione committente	Periodo	Compenso
1)			
2)			

Ovvero

di non avere assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Santo Stefano del Sole, li 28/03/2018

Firma

Sara Tellone

Dichiara, infine, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D. Lgs. n. 196/2003 s.m.i., che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Santo Stefano del Sole, li 28/03/2018

Firma

Sara Tellone